



T.C.
ANTALYA VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi



SAYI : 98177073 / 934.01

338

KONU: 7 KALEM AVADANLIK VE YEDEK PARÇA ALIMI

17/02/2023

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/d (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır.
Firmanız tarafından temini mümkün ise **20/02/2023** saat **08:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda;
Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrerrüt etmesi halinde 4734 sayılı K.İ.K. hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.İ.K. 'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 9- Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız **BİRİM BEDEL** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **20/02/2023** tarihinde saat **08:00** a kadar m-satinalma@hotmail.com 'a mail atılacak veya elden Manavgat Devlet Hastanesi SATIN ALMA birimine cevap verilecektir.

Ayhan DEMİRTAŞ
İdari ve Mali Hizmetler Müdürü

SIRA NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	20 KVAR KONDANSATÖR ALIMI	1	ADET				
2	30 KVAR KONDANSATÖR ALIMI	4	ADET				
3	TRAFO KORUMA FANI ALIMI	1	ADET				
4	AKÜ KUTUP BAŞI (KUTUP KLEMENSİ) (TAKIM)	2	ADET				
5	12 W SIVA ALTI LED SPOT ARMATÜR	30	ADET				
6	OTOMATİK KAYAR KAPI DİZ ANAHTARI	3	ADET				
7	W OTOMAT OTOMATİK SİGORTA (C80A)	20	ADET				
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri için kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ GÜNDÜR

NOT: SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME AŞAĞIDAKİ LİNKE YER ALAN WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<https://ihaleportal.antalyasm.gov.tr/IFrames/ManavgatDH>

KAŞE İMZA

İletişim:

ADRES: Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA

TEL : 0 242 746 11 17 Dahili (1346 - 1506)

FAX : 0 242 746 44 80

e-Posta: m-satinalma@hotmail.com

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

AKÜ KUTUP BAŞI (KUTUP KLEMENSİ) (2 TAKIM)

1. Ürün kurşun veya pirinç malzemeden imal edilmiş olmalıdır
2. Kuru tip en az 150 amper aküde kullanıma uygun olarak üretilmiş olmalıdır
3. Klemenste kablo bağlantısı uygun somun vida yapısı ve kutup başlarına tam oturum ve sıkım sağlayacak yapıda olmalıdır
4. + - kutup klemesleri takım halinde teslim edilmelidir
5. Klemensler takımlarının her biri için kırmızı ve siyah koruma plastik kapakları bulunmalıdır.
6. Ürüne ait numune teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir.

Manavgat Devlet Hastanesi
Adnan ERSOY
Biyomedikal/Elektrik
Elektronik Müh.

12 W SIVA ALTI LED SPOT ARMATÜR

A. STANDARTLAR VE BELGELER

1. Armatür TS EN 60598-2-2 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilecektir.
2. CE deklarasyonuna sahip olacaktır.
3. Led ışık kaynağı için LM80 ve TM21 Ömür test raporları teslim edilecektir.
4. Led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları teslim edilecektir.
5. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olacaktır.
6. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılacaktır.

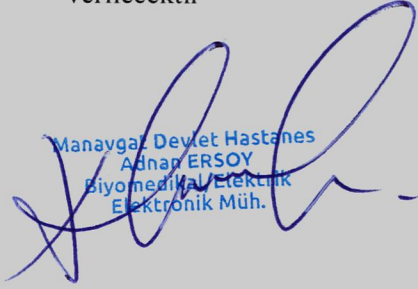
B. TEKNİK ÖZELLİKLER

1. Armatür alüminyum enjeksiyon gövdeli olacaktır.
2. Gövde RAL 9016 kod renginde elektrostatik toz boyalı olacaktır.
3. Alçıpan tavana uygun olacaktır.
4. Gömme opal difüzörlü olacaktır.
5. Armatürün çerçevesi sökülüp, takılabilir olacaktır.
6. Optik $109^\circ \pm 10\%$ açılı olacaktır.
7. Koruma sınıfı IP40 olacaktır.
8. Sıva altı montaj kullanımına uygun askı aparatlı olacaktır.
9. Işık kaynağı olarak Mid Power LED kullanılacaktır.
10. Armatür üzerinde CE işaretlemesi olacaktır.
11. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve ek bağlantılarında el ile lehim kullanılmayacaktır.
12. Led PCB iç bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanacaktır.
13. İç bağlantılarında kullanılan kablo 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olacaktır.
14. Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olması gerekmektedir.
15. LED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montajlı) teknolojisi ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olacaktır.
16. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketleneyecektir. Her ürün ayrı ayrı ambalajlanmış olmalı, ambalaj üzerinde üretici ismi, ürün modeli ve özelliklerini içeren etiket bulunacaktır. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunacaktır.
17. Armatür min. 12 watt $\pm 10\%$ tüketim gücüne sahip olacaktır.
18. Armatür $1320 \pm 10\%$ lümene sahip olacaktır.
19. Armatür $110 \text{ lm/W} \pm 5\%$ verimliliğe sahip olacaktır.
20. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışacaktır.
21. Güç faktörü $> 0,9$ olacaktır.
22. Led başına sürüş akımı 700 mA olacaktır.
23. 6500 Kelvin $\pm 5\%$ renk sıcaklığına sahip olacaktır.
24. CRI (renksel geriverim indexi) minimum > 80 olacaktır.
25. Yalıtım koruma sınıfı Class-I olacaktır.
26. THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı $< 3\%$, Akım sınırı $< 20\%$ olacaktır.
27. Minimum 1 kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olacaktır.
28. Ters polarite koruması olacaktır. Armatürde kullanılan LED'ler hiçbir zaman ters polarize edilmeyecektir.
29. Armatürün çalışma sıcaklık aralığı $-20^\circ\text{C}/+40^\circ\text{C}$ olacaktır.
30. Led Ömrü - $L70 > 54.000$ saat @ $T_a = 40^\circ\text{C}$ olacaktır.
31. 130 mm $\pm 5\%$ ölçülerine sahip olacaktır.
32. Tavan kesim ölçüsü 135 mm $\pm 5\%$ olacaktır.
33. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 3 Yıl garantiye sahip olacaktır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Adnan ERSOY
Biyomedikal Elektronik Müh.

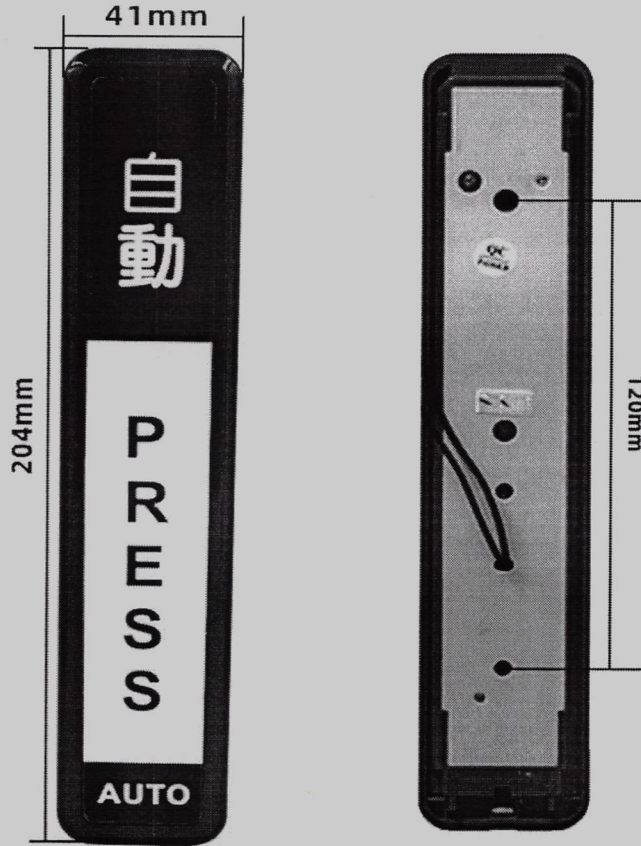
W OTOMAT (OTOMATİK SİGORTA) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Ürün IEC/EN 60947-2, IEC/EN 60898-1 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır
2. Ürün anma gerilimi IEC 60898-1 230/400 V AC aralığında ve 50-60 Hz de çalışmaya uygun olarak tasarlanmış olmalıdır
3. Ürün nominal darbe dayanım gerilimi min 6kA olmalıdır
4. Ürün tek kutuplu ve C serisi olmalıdır
5. Ürün In amper değeri 80 olmalıdır
6. Ürün AC ve DC voltaj altında çalışmaya uygun olmalıdır
7. -25 +60 derece arası ortamlarda çalışmaya uygun yapıda olmalıdır
8. Toz ve sıvıya karşı koruma sınıfı min IP 20 olmalıdır
9. Ürün üzerinde marka model bilgisi CE işaretlemesi mutlaka yer almalıdır
10. Otomatın on off veya 1-0 değerleri işaretli aç kapa konumları farklı renklerle belirtilmiş olmalıdır
11. Sigorta alt üst giriş çıkışları EN standartlarına uygun yıldız başlı vida olmalıdır
12. Otomat üzerinde ürünün ilgili serisi ve In değeri yer almalıdır
13. Ürün pano içi sigorta rayına kolay tak çıkar yapılabilecek tasarımda olmalıdır
14. Ürüne ait numune veya katalog teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir


Manavgat Devlet Hastanesi
Adnan ERSOY
Biyomedikal Elektronik Müh.

OTOMATİK KAYAR KAPI DİZ ANAHTARI TEKNİK ŞARTNAMESİ (3 Adet)

1. Ürün PVC malzemeden imal edilmiş olmalıdır ü
2. NC ve COM bağlantı iletişim uçlarına sahip olmalıdır
3. En az 50000 anahtarlama kapasitesine sahip olmalıdır
4. 12-36 DC voltaj aralığında çalışmaya uygun yapıda olmalıdır
5. -10 + 55 derece arası ortamlarda çalışmaya uygun olmalıdır
6. Duvara montajlanabilir iç materyal paslanmaz çelik ve diz temasıyla anahtarlama yapılabilir olmalıdır
7. Ürüne ait numune veya katalog teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir



[Signature]
Manavgat Devlet Hastanesi
Adnan ERSOY
Biyomedikal/Elektrik
Elektronik Müh.

A. 20 kVAr KONDANSATÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ (1 Adet)

1. Ürün TSE 60831 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalı ve ürün üzerinde yazılı olmalıdır
2. Ürün 450V 50 Hz 20 kVAr kapasitede olmalıdır
3. Ürün aşırı basınç koruma olmalıdır
4. Deşarj dirençli ve öz onarım özellikli olmalıdır
5. Çalışma sıcaklığı -25 +70 derece arasında olmalıdır
6. Koruma sınıfı en az IP 20 olmalıdır
7. Ürün üzerinde marka model kapasite TSE standardı ve çalışma değerleri mutlaka yer almalıdır
8. Ürüne ait katalog veya numune teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir

B. 30 kVAr KONDANSATÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ (4 Adet)

1. Ürün TSE 60831 standartlarına uygun olarak üretilmiş olmalı ve ürün üzerinde yazılı olmalıdır
2. Ürün 450V 50 Hz 30 kVAr kapasitede olmalıdır
3. Ürün aşırı basınç koruma olmalıdır
4. Deşarj dirençli ve öz onarım özellikli olmalıdır
5. Çalışma sıcaklığı -25 +70 derece arasında olmalıdır
6. Koruma sınıfı en az IP 20 olmalıdır
7. Ürün üzerinde marka model kapasite TSE standardı ve çalışma değerleri mutlaka yer almalıdır
8. Ürüne ait katalog veya numune teknik servis tarafından değerlendirildikten sonra uygunluk verilecektir

C. TRAFO KORUMA FANI TEKNİK ŞARTNAMESİ (1 Adet)

1. Ürün hastanede kurulu 700 Kva kuru tip trafoda bulunan ARES marka 82-370 model ile aynı ölçülerde ve özellikte olmalıdır
2. Ürün ISO 1940-1'e göre G6.3 sınıfında yer almalı, vibrasyonsuz tasarıma sahip olmalı ve 2620 rpm kanat hızına sahip olmalıdır
3. Ürün -25°C ~+60°C. ortam sıcaklığında çalışmaya uygun yapıda olmalıdır
4. H sınıfı motor sargı izolasyonuna sahip 230V/50 Hz çalışmaya uygun tek fazlı sargı yapısına sahip olmalıdır
5. Ürün üzerinde klemens kutusu bulunmalıdır
6. Ürün üzerinde dahili 140°C sınırlı termik ile yüksek sıcaklık koruması bulunmalıdır
7. Ürün üzerinde motor koruma menfezi bulunmalı bu sayede olası temasta koruma sağlamalıdır

Manavgat Devlet Hastanesi
Adnan ERSOY
Biyomedikal/Elektrik
Elektronik Müh.